



CR

CR 7.90 | CR 8.90 | CR 9.90 | CR 10.90



NEW HOLLAND

SEMPRE COM VOCÊ

SUMÁRIO

- 1 - A CR
- 3 - Linha CR
- 5 - PLM e Telemetria
- 7 - *Intellisense™*
- 11 - Cabine
- 15 - Alimentação
- 19 - Duplo rotor
- 21 - Sistema de limpeza
- 25 - Graneleiro e Descarga
- 27 - Manejo de Resíduo
- 29 - Motorização
- 31 - Tecnologia de Pneus
- 32 - Iluminação e elétrica avançada



A CR

Ao longo das safras, o sistema de Duplo Rotor exclusivo da Linha CR comprovou entregar a colheita perfeita para o produtor. A melhor qualidade de grãos sempre aliada à performance em campo e capacidade de colheita são sinônimos das nossas colheitadeiras.

São mais de 45 anos de experiência consolidada aplicada às condições das nossas lavouras tropicais.

Agora um novo marco é realizado nesta história.

Apresentamos a automação *Intellisense™* que vai além de tudo o que já conhecemos e facilita ainda mais a operação no seu dia a dia.

Maximiza a capacidade de colheita enquanto minimiza as perdas e os danos nos grãos.

Intellisense™ é intuitivo pois a máquina sabe qual é a necessidade do produtor, e irá buscar a melhor combinação para atingir o melhor resultado.

Sempre.



LINHA CR



CR
5.85



CR
6.80



CR
7.80

DUPLO ROTOR 17" ÁREA DE PENEIRAS 5,4 M²



CR
7.90



CR
8.90



CR
9.90



CR
10.90

DUPLO ROTOR 22" ÁREA DE PENEIRAS 6,5 M²

PLM - A GESTÃO DA FAZENDA NA SUA MÃO

A linha CR vem conectada de fábrica e traz ao cliente todos os benefícios do uso da telemetria MYPLMCONNECT, a plataforma New Holland para a gestão da fazenda, que fornece informações para o monitoramento da frota e análise dos dados agronômicos. O agricultor poderá utilizar a plataforma MYPLMCONNECT para planejar, gerenciar e aumentar a eficiência da operação.

MONITORAMENTO DA FROTA:

Monitoramento das máquinas conectadas para melhor tomada de decisão. Fornece informações como: status da máquina, alertas, personalização de alarmes e relatórios gerenciais.



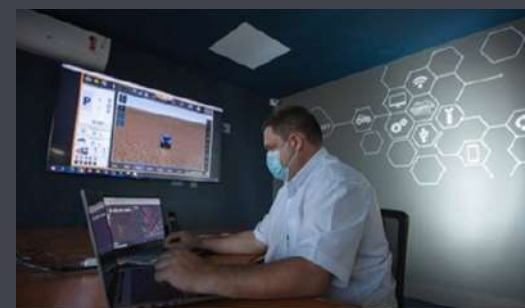
GESTÃO DE DADOS AGRONÔMICOS:

Gerenciamento da fazenda através da análise dos dados agronômicos, relatórios e histórico das atividades como Planejamento da safra, Criação de zonas de manejo e mapas de produtividade, e Previsão do tempo.



CENTRAL DE INTELIGÊNCIA DE SERVIÇOS:

- Suporte do concessionário ao cliente;
- Monitoramento da frota em tempo real;
- Aumenta a disponibilidade das suas máquinas;
- Análise da performance das máquinas;
- Melhor planejamento das manutenções de rotina.



TUTORIAIS E SUPORTE PLM:

- Suporte ágil, gratuito e de fácil acesso ao cliente final
- + 100 vídeos tutoriais de Agricultura de Precisão
- Diversos materiais informativos
- FAQ – Perguntas mais frequentes e respostas



TELEMETRIA AGRICULTURA DIGITAL

A TECNOLOGIA AO SEU ALCANCE.

Todas as máquinas da linha CR estão preparadas para receber a tecnologia PLM de agricultura de precisão da New Holland. Os equipamentos podem ser instalados já de fábrica ou posteriormente, conforme a sua necessidade.

Com o pacote de monitoramento de colheita, composto pelo sensor de umidade, de produtividade e a antena de GPS, você tem à sua disposição informações de umidade da cultura e a quantidade de toneladas colhidas ponto a ponto em tempo real no monitor *IntelliView™ IV*



O sensor de produtividade exclusivo da New Holland gera medidas de fluxo de grão extremamente precisas. Ademais, só precisa de uma calibração por safra.

Em adição ao monitor de colheita, você também tem à sua disposição o sistema de piloto automático *IntelliSteer™* que diminui a fadiga do operador, aproveita melhor a largura total da plataforma e evita perdas por erros na passada e pisoteios.

NÍVEIS DE PRECISÃO



Diversas opções de sinais de correção que vão desde o sinal grátis DGPS até o RTK, o *IntelliSteer™*

O monitor *IntelliView™ IV* permite programar diversas linhas, desde A-B diretas até as mais complexas curvas.



INTELLISENSE™ É SIMPLICIDADE E SOFISTICAÇÃO

Da Vinci dizia que o ultimo grau da sofisticação é a simplicidade. O sistema Intellisense™ é a automação mais intuitiva que você terá, mas também a mais poderosa. As Estratégias de Colheita trazem o melhor da Inteligência Artificial e unidas ao conhecimento do operador tornam a busca pela Colheita Perfeita incessante – para a máquina. Para o operador, o controle e o conforto da operação atingem um novo patamar.

A tecnologia desenvolvida pela New Holland para o duplo rotor age proativamente, realizando ajustes preventivos antes que ocorram sobrecargas ou perdas.

O SISTEMA INTELLISENSE™ UTILIZA TECNOLOGIAS PATENTEADAS PELA NEW HOLLAND PARA REALIZAR A COLHEITA PERFEITA



VANES DO ROTOR AJUSTÁVEIS PELO INTELLISENSE™

Ajuste automático aumenta a eficiência do motor sem afetar os parâmetros de debulha e separação.



CÂMERA GRAINCAM™ MONITORA COMPLETAMENTE A COLHEITA

Analisa em tempo real o controle de grãos quebrados, sujeira, palha e palhico e proporciona as melhores informações para que o sistema Intellisense™ realize o melhor ajuste na máquina.



SENSORES DE CARGA DAS PENEIRAS EXCLUSIVOS

Sensores patentados medem a diferença de pressão entre as peneiras e rapidamente o sistema Intellisense™ ajusta os parâmetros de debulha, velocidade do ventilador, abertura da pré-peneira, peneira superior ou peneira inferior para entregar os melhores resultados na colheita.

DOIS MONITORES INTELLIVIEW IV

O sistema Intellisense™ é intuitivo e de fácil operação através dos monitores IntelliView IV.



O NOVO CONSOLE POSSUI CONTROLES ESPECÍFICOS PARA O SISTEMA **INTELLISENSE™**, TUDO PENSADO PARA SIMPLIFICAR E FACILITAR A OPERAÇÃO.



A CADA 20 SEGUNDOS O SISTEMA **INTELLISENSE™** IRÁ SELECIONAR A MELHOR AÇÃO ENTRE 280 MILHÕES DE POSSIBILIDADES PARA ATINGIR O MÁXIMO POTENCIAL DA COLHEITADEIRA DENTRO DAS QUATRO ESTRATÉGIAS DE COLHEITA:



PERDAS LIMITADAS:
menores perdas com alta performance



MELHOR QUALIDADE DE GRÃOS:
o menor dano possível. Indicado para produção de sementes.



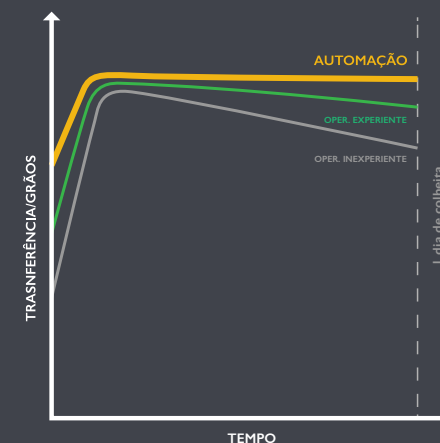
CAPACIDADE MÁXIMA:
maior velocidade de colheita possível para janelas de colheita curtas



RENDIMENTO FIXO:
sincroniza a colheita com as demais operações da lavoura.

PERFORMANCE O DIA TODO, COM AUTOMAÇÃO DE VERDADE

Com o sistema *Intellisense™* os operadores terão jornadas menos cansativas, com menos decisões e configurações.



DE 12 PARA APENAS 3 FUNÇÕES

SEM INTELLISENSE™

MONITORAMENTO CONTÍNUO:
Velocidade de Deslocamento
Qualidade dos Grãos
Perdas pelo Rotor
Perdas pela Peneira
Volume de Retrilha
Nível do Tanque de Grãos

INTERVENÇÕES DO OPERADOR:
Velocidade do Ventilador
Velocidade de Deslocamento
Ajuste do Côncavo
Ajuste da Peneira
Velocidade do Rotor
Descarregamento dos grãos

COM INTELLISENSE™

MONITORAMENTO CONTÍNUO:
Velocidade de Deslocamento
Qualidade dos Grãos
Perdas pelo Rotor
Perdas pela Peneira
Volume de Retrilha
Nível do Tanque de Grãos

INTERVENÇÕES DO OPERADOR:
Velocidade do Ventilador
Velocidade de Deslocamento
Ajuste do Côncavo
Ajuste da Peneira
Velocidade do Rotor
Descarregamento dos grãos

CABINE

A CABINE MAIS CONFORTÁVEL EXISTE E POSSUI 3,7 M³ DE VOLUME E 6,3 M² DE VISIBILIDADE.

Pensamos nas longas jornadas de trabalho e conseguimos atingir o máximo em ergonomia.

Os novos bancos importados da Alemanha e o volante ajustável permitem que o operador tenha uma nova experiência de colheita.

Dois monitores trazem toda a informação para que o operador esteja no controle da colheita como jamais esteve.



NOVA CAIXA REFRIGERADA:

Removível e com maior espaço, capacidade de 6 litros.



ESPAÇO PARA TUDO:

Pensamos também nos objetos pessoais, e a cabine conta com vários porta-objetos, portas USB e plugs de 12V.



DESIGN ESCURO:

O novo revestimento escuro gera maior conforto visual ao reduzir o reflexo na cabine.



MAIS FACILIDADE NA PONTA DOS DEDOS

NOVOS BOTÕES DE LUZES E CONTROLE DO AR CONDICIONADO
MAIS ACESSÍVEIS NO LADO DIREITO DO OPERADOR



VISÃO ALÉM DA CABINE

CÂMERAS OPCIONAIS DE RÉ E DESCARGA.



SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO

A linha CR trabalha com alta capacidade de alimentação, recebendo plataformas de até 45 pés da New Holland. Com a mesma largura dos rotores, não há afunilamento do material colhido na transição do alimentador para o duplo rotor, facilitando o processo de debulha e separação.

A máscara frontal reforçada no alimentador e duplo cilindro para inclinação lateral proporcionam maior durabilidade dos componentes e também melhor resposta na flutuação lateral.

Para garantir a segurança e integridade do sistema industrial, todas as colheitadeiras da linha CR possuem proteção contra pedras.

ASP – DETECTOR AVANÇADO DE PEDRAS

Sistema eletrônico de detecção no piso do elevador informa em tempo real no monitor na cabine quando há uma pedra e se foi necessária a ejeção. Maior proteção para o sistema industrial e maior disponibilidade da máquina.



DFR – DYNAMIC FEED ROLL™

A instalação do DFR – *Dynamic Feed Roll*™ à frente dos rotores proporciona aumento da velocidade de alimentação da cultura, melhorando a uniformidade e o fluxo de alimentação.

Isto permite que a máquina trabalhe em condições menos favoráveis de colheita, como início da manhã e à noite, quando a umidade aumenta.

Além disto, as pedras são direcionadas para uma caixa de pedras localizada entre o alimentador e os rotores.



INTELLICRUISE™ É VELOCIDADE NA MEDIDA CERTA

O SISTEMA *INTELLICRUISE*™ CONTROLA A VELOCIDADE DE AVANÇO PARA QUE A COLHEITADEIRA TRABALHE SEMPRE NA CAPACIDADE MÁXIMA DO MOTOR.

O sistema também pode ser configurado com base no nível de perda de grãos, auxiliando o operador da máquina a atingir os menores índices de perda automaticamente.

O sistema *Intellicroise*™ pode trabalhar sozinho, ou pode trabalhar em conjunto com o sistema *Intellisense*™, entregando ainda mais performance.



ACS - AUTOMAÇÃO DO SEU JEITO

Para tornar a operação mais simples, a linha CR memoriza as configurações predefinidas que podem ser facilmente acionadas pelo botão ACS – Configurações Automáticas de Cultura.

É possível selecionar entre as configurações pré-instaladas ou programar dois parâmetros de colheita para cada cultura, incluindo velocidade do rotor, abertura dos côncavos, abertura da peneira e velocidade do ventilador.

Intellisense™ pode utilizar a base do ACS como uma prévia de configuração.



O DUPLO ROTOR – O CONHECIMENTO PARA A COLHEITA PERFEITA

A tecnologia de Duplo Rotor foi desenvolvida pela New Holland a mais de 45 anos.

Ao longo destes anos, muito foi desenvolvido, melhorado e refinado, buscando oferecer ao agricultor maior performance, maior capacidade de colheita e melhor qualidade de grãos.

Composto individualmente por 44 barras de trilha e separação, o duplo rotor *Twin Pitch* foi desenvolvido para entregar a melhor performance, mesmo em condições mais difíceis de alimentação e debulha, tais como culturas acamadas, talo verde e alta umidade.

DFR – *Dynamic Feed Roll*™

Localizado na frente dos rotores, acelera o material aumentando a capacidade de colheita e permitindo o trabalho mesmo em situações menos favoráveis à colheita.

Além disto, protege o sistema industrial coletando pedras.

Côncavos

Diferentes modelos de côncavos de debulha e separação permitem que o desempenho da máquina melhore em condições de colheita específica

Vanes do Rotor Ajustáveis

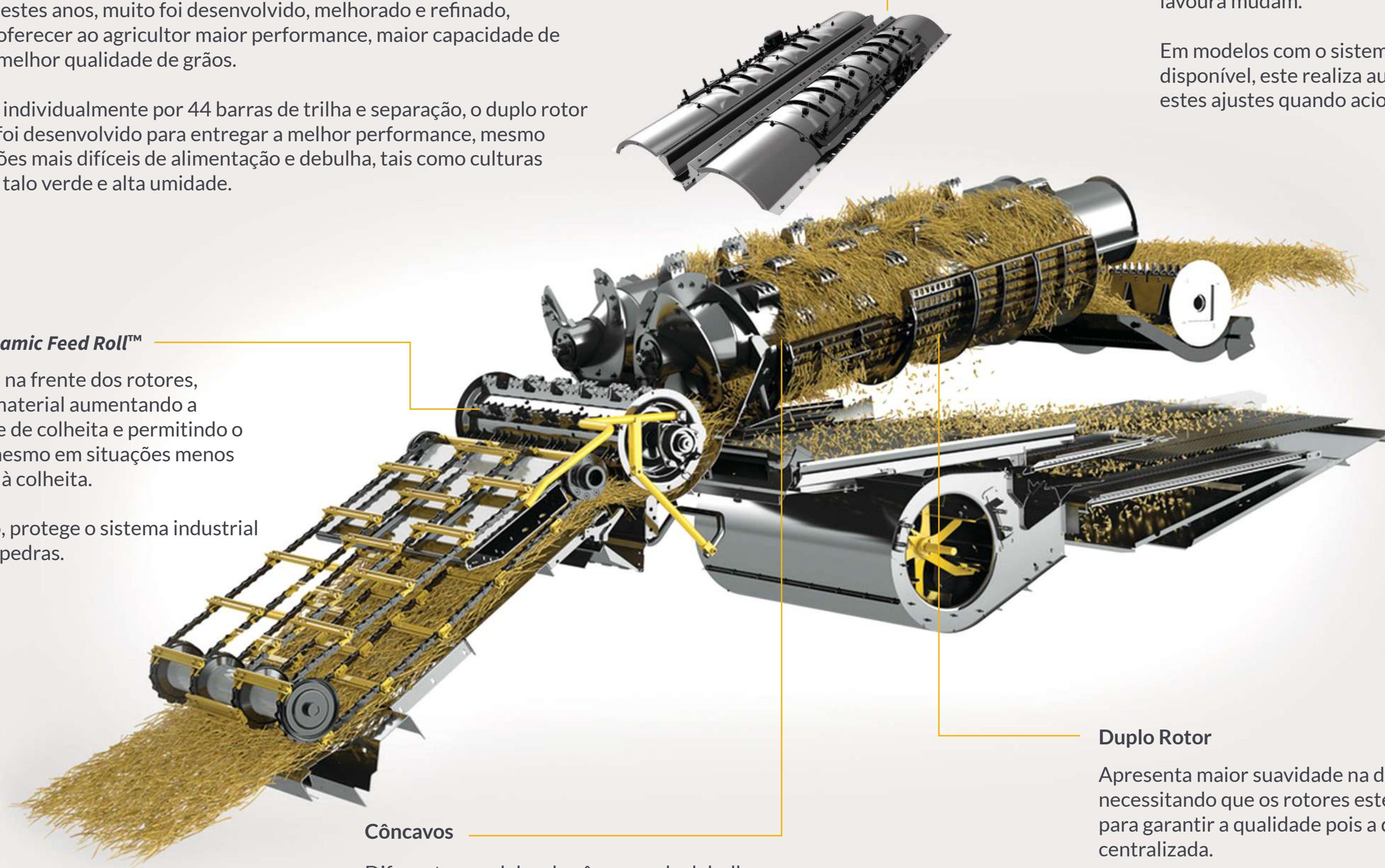
As vanes podem ser ajustadas remotamente da cabine ou manualmente para manter a eficiência da debulha e separação quando as condições da lavoura mudam.

Em modelos com o sistema *Intellisense*™ disponível, este realiza automaticamente estes ajustes quando acionado.

Duplo Rotor

Apresenta maior suavidade na debulha, não necessitando que os rotores estejam cheios para garantir a qualidade pois a debulha é centralizada.

Podem ser configurados com barras e pinos para melhorar a debulha e a separação.



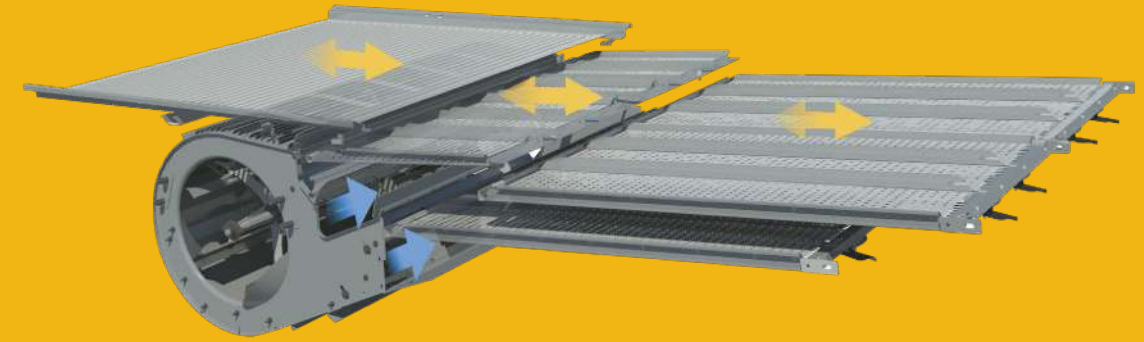
LIMPEZA

O exclusivo bandejão de grãos da New Holland não tem divisões e permite que o material se espalhe de maneira uniforme por toda a sua superfície. O bandejão também estratifica o grão e o posiciona abaixo da cama de palha. Assim, ao chegar à pré-peneira, parte dos grãos é separada imediatamente, aumentando em até 20% a eficiência do processo.

SISTEMA DE VENTILAÇÃO PRECISO

O ventilador da New Holland gera maior volume de ar soprado no material e mantém a pressão constante.

As duas aberturas laterais no ventilador direcionam as correntes de ar para as peneiras, melhorando ainda mais o processo.



MESAS AUTONIVELANTES

A declividade lateral é corrigida com o nivelamento de todo o sistema de limpeza: bandejão, pré-peneira, peneira superior, peneira inferior e ventilador. Assim, o acúmulo de grãos nas laterais das peneiras é evitado e as perdas são reduzidas.



TECNOLOGIA OPTI-FAN™

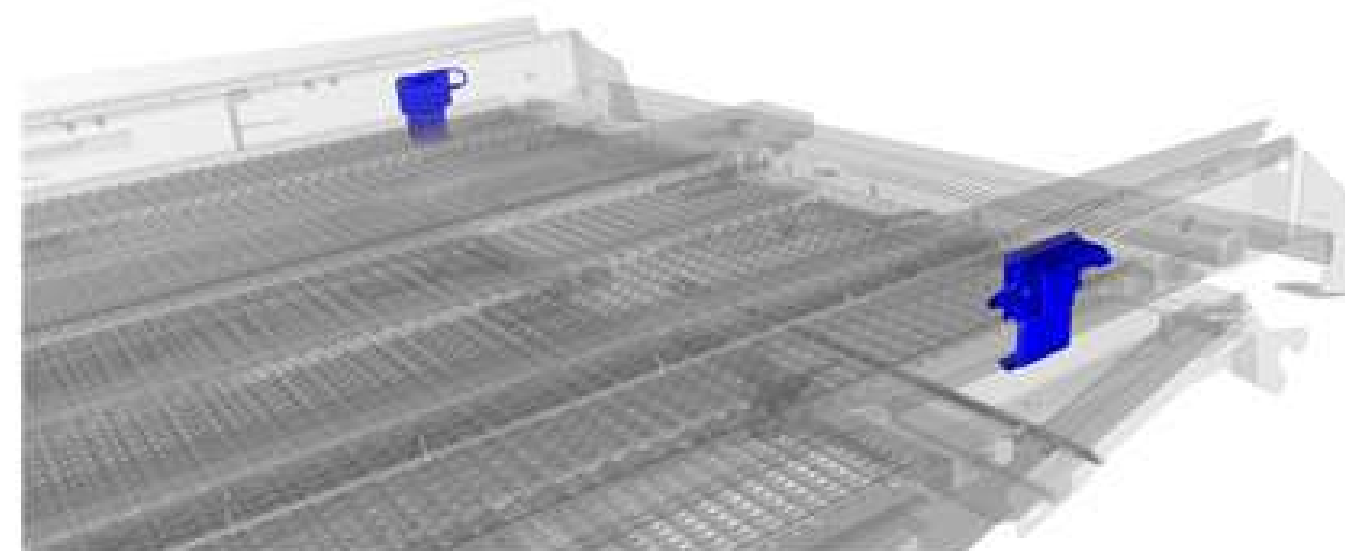
A variação automática da rotação do ventilador de limpeza de acordo com a declividade do terreno gera amostras de grãos mais limpas.



AJUSTE DE PENEIRAS REMOTO

Os ajustes de abertura da pré-peneira, peneira superior e inferior podem ser realizados diretamente da cabine do operador.

Em modelos com o sistema *Intellisense™* disponível, este realiza automaticamente estes ajustes quando acionado.



EXCLUSIVOS SENSORES DE CARGA DAS PENEIRAS

Os sensores de carga das peneiras medem a diferença da pressão do ar acima e abaixo da peneira superior e a automação busca o melhor ajuste para aquela condição de colheita,

Apenas disponível em modelos com o sistema Intellisense™.



RETRILHA INDEPENDENTE

Toda a retrilha é monitorada na máquina e informada ao operador na cabine através do monitor *Intelliview IV*.

A retrilha independente debulha e direciona o material diretamente para o bandejão, assim a qualidade do grão e a capacidade de debulha da máquina são garantidos.



GRANELEIRO E DESCARGA

A linha CR é grande em tudo, o graneleiro e a taxa de descarga não poderiam ser diferentes.

O projeto foi pensado para facilitar o escoamento e a limpeza da máquina. Tudo para a capacidade operacional ser elevada.



PONTEIRA PIVOTANTE

Direcione em até 1 metro o descarregamento



TUBO DOBRÁVEL DE 8,3 M

Disponível para CR 8.90, CR9.90 e CR 10.90.



CÂMERA DE DESCARREGAMENTO

Opcional disponível para CR 7.90, CR 8.90, CR9.90 e CR 10.90

MANEJO DE RESÍDUO

A linha CR entrega distribuição da palha uniforme para todos os tamanhos de plataforma.



OPTI-SPREAD™

Tecnologia para compensar ventos laterais e garantir a distribuição uniforme até 45 pés, com acionamento diretamente da cabine.

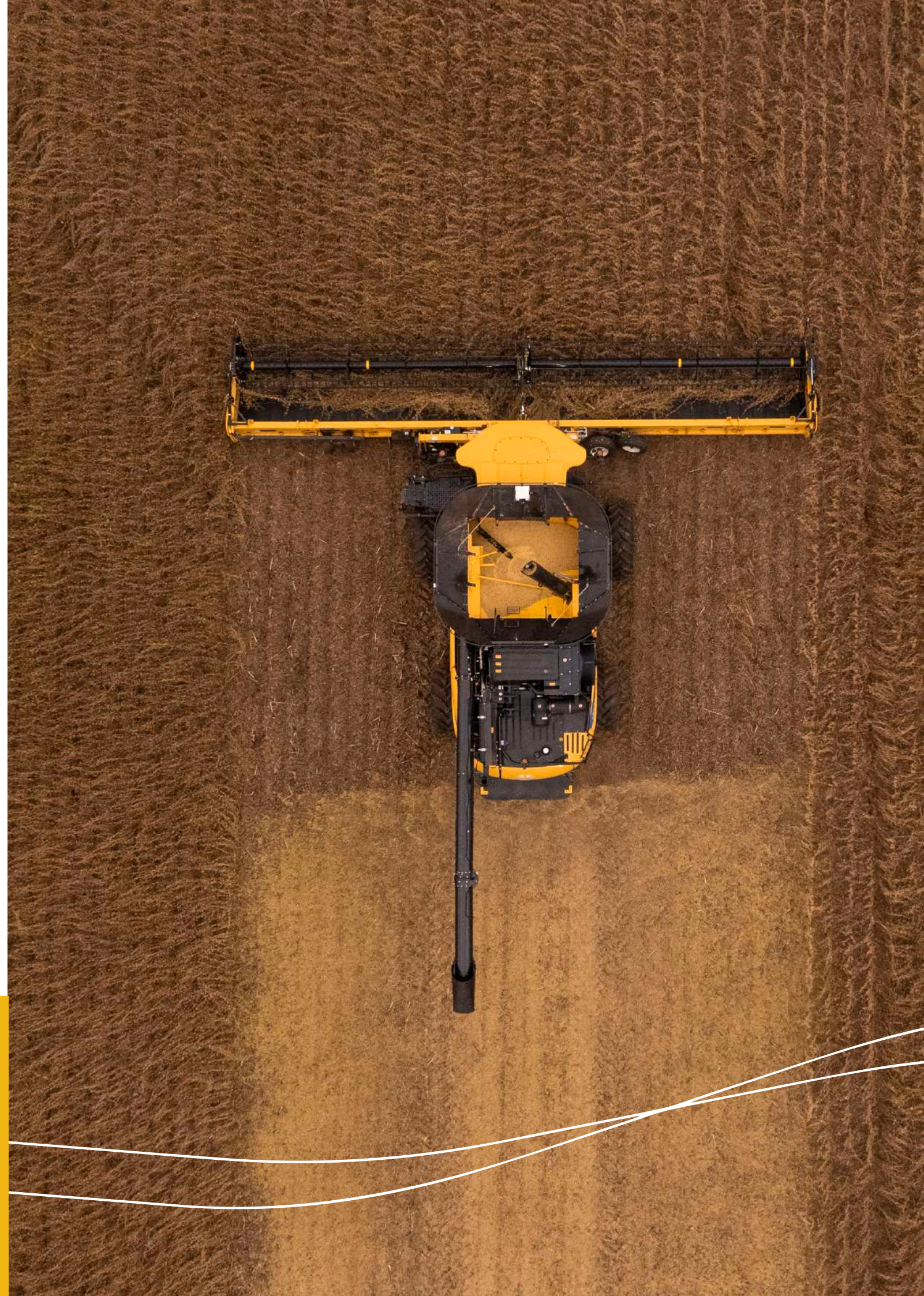
Disponível nos modelos CR 8.90, CR 9.90 e CR 10.90.



ACELERADOR DE PALHAS, PICADOR TRASEIRO E DEFLETOR COM ALETAS

Distribuição uniforme para plataformas de até 40 pés.

Disponível no modelo CR 7.90



MOTORIZAÇÃO

Os motores FPT são caracterizados pelo alto desempenho, confiabilidade e atendimento à todas as normas vigentes de emissão de poluentes.

Cursor 16 TIER 3 - CR 10.90

Este Cursor 16 da **FPT Industrial** fornece desempenho equivalente a 18 litros, com excelente relação peso potência, atendendo a norma Tier 3 de emissão de poluentes. Dedicado às operações off-road, é uma solução robusta e confiável garantindo baixo custos operacionais e maximizando o tempo de funcionamento da máquina. Com arquitetura sem EGR, sistema de injeção Common Rail e turbo compressor Wastegate com rolamento de esferas, melhora a resposta dinâmica e garante o melhor desempenho da sua classe.



CURSOR 13 TIER 3 - CR 8.90 E CR 9.90

O motor Cursor 13 da **FPT Industrial** foi desenvolvido para as mais exigentes necessidades de serviços pesado e atende os níveis de emissão de poluentes (Tier 3) com a tecnologia de pós tratamento *Light SCR*. A arquitetura sem EGR, última geração de *Common Rail* e turbo *Wastegate* de alta tecnologia proporcionam uma classe superior para uma potência de alto desempenho e alta produtividade. Baixo consumo de combustível e custos operacionais, além de maximizar o tempo de funcionamento da máquina.



CURSOR 11 TIER 3 - CR 7.90

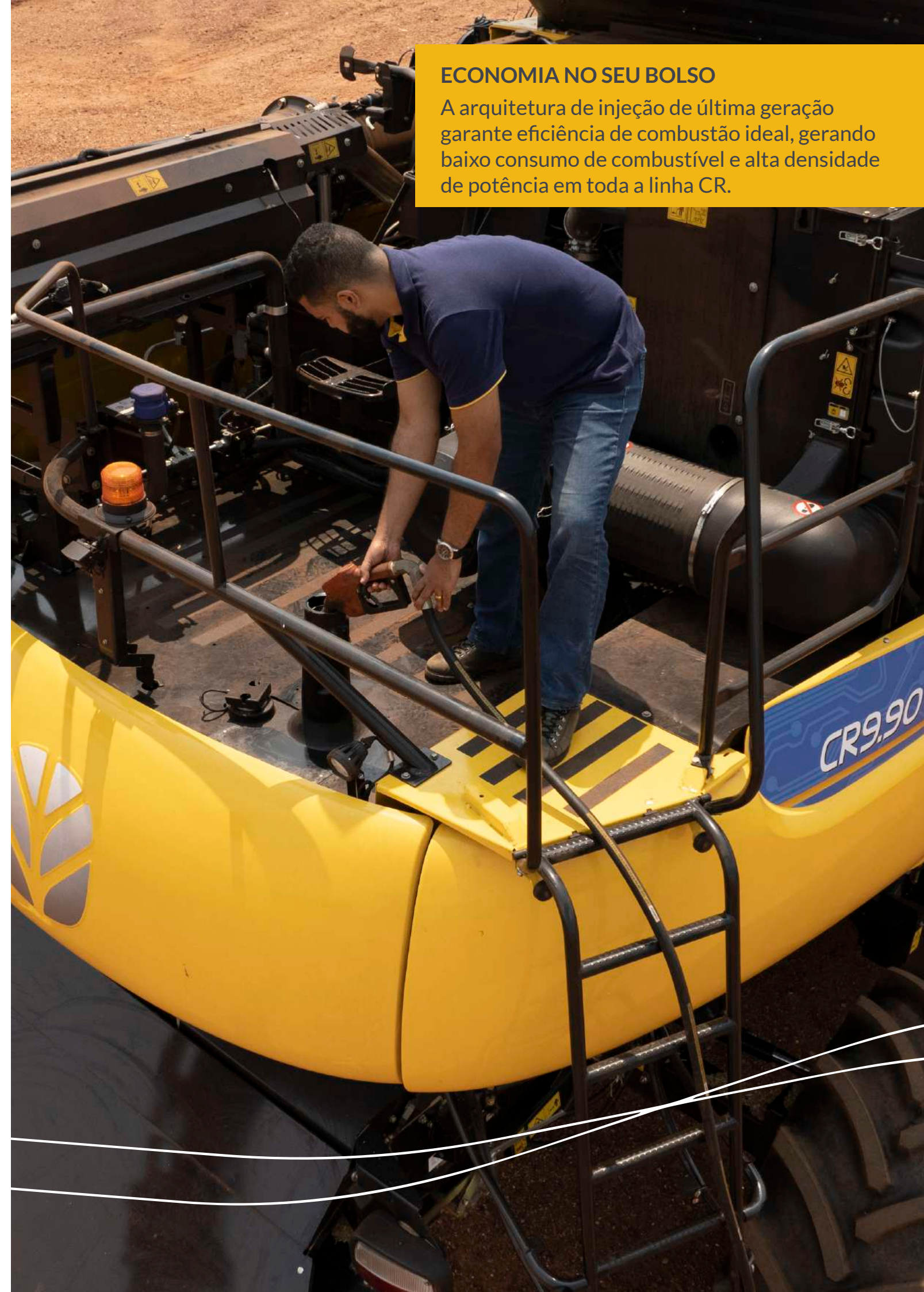
Atende os níveis de emissão de poluentes (Tier 3) com a tecnologia de pós tratamento iEGR (Interno EGR). O Cursor 11 da **FPT Industrial** é referência quando o assunto é desempenho e eficiência de combustível. O turbo compressor de alta tecnologia garante uma eficiência de combustível ideal.

Com torque máximo disponível em baixa rotações, este motor conta com baixo consumo de combustível e proporciona robustez, confiabilidade, excelente desempenho e resposta em regime transiente.



ECONOMIA NO SEU BOLSO

A arquitetura de injeção de última geração garante eficiência de combustão ideal, gerando baixo consumo de combustível e alta densidade de potência em toda a linha CR.



TECNOLOGIA DE PNEUS

Novos pneus com tecnologia CFO (*cyclic field operation*) permitem maior capacidade de carga com menor pressão, aumentando a pegada do pneu e gerando menor compactação do solo.

Além disto, a menor pressão diminui a vibração e reforça a estrutura lateral do pneu.



ALTA CAPACIDADE DE GIRO

A linha CR conta com uma grande capacidade de giro da máquina, facilitando as manobras de entrada na lavoura.



OTIMIZE A COLHEITA E TAMBÉM O TRANSPORTE

Os modelos equipados com a transmissão variável facilitam a operação e aumentam a eficiência da colheita. São duas velocidades: colheita e transporte.

Além disto, o novo sistema de freio úmido tem maior durabilidade e maior conforto ao acionar o pedal

Disponível nos modelos CR7.90, CR 8.90, CR 9.90 e CR 10.90 com Intellisense.



ILUMINAÇÃO E ELÉTRICA

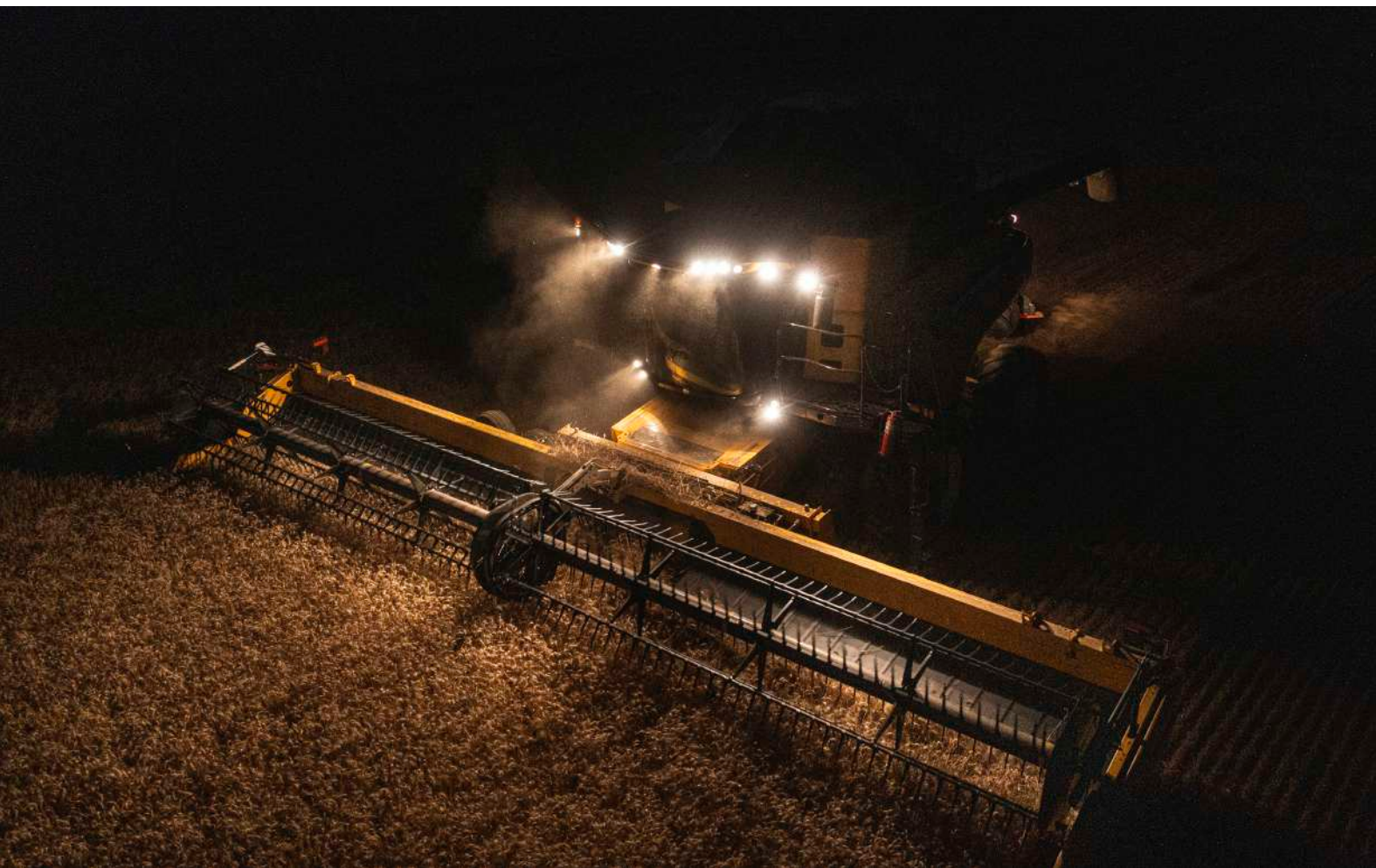
AVANÇADA

A nova iluminação conta com luzes de LED de longa distância possibilitando melhoria nas operações noturnas. São 8 faróis de LED e as luzes auxiliares de trabalho também em LED.

Sem LED



Com LED



A arquitetura eletrônica das novas CR mudou, acompanhando a evolução dos modelos disponíveis na Europa e Estados Unidos.

Os novos módulos UCM reduzem a complexidade e aumentam a capacidade de transmissão de informações e processamento da máquina em geral. É esta nova arquitetura que permite as milhares de interações que o *Intellisense*™ recebe, analisa e executa para maximizar a performance da colheitadeira e atingir a colheita perfeita.

A maior capacidade de processamento e análise também permite maior precisão em todas as funções ligadas à agricultura de precisão, piloto automático, telemetria e inteligência artificial.



Luz Portátil em LED

Maior mobilidade e segurança nos trabalhos noturnos



NA CONCESSIONÁRIA NEW HOLLAND
MAIS PERTO DE VOCÊ.

