

GUARDIAN SP310F

CNH CAPITAL



DISPONIBILIDADE TOTAL

Combinando vão livre variável e perfeita distribuição de peso, o GUARDIAN™ permite aplicações até em estádios mais avançados da cultura



RENDIMENTO OPERACIONAL INCOMPARÁVEL

Suspensão exclusiva, barra frontal e toda a tecnologia embarcada permitem aplicações em velocidades superiores com qualidade e segurança



MAIOR AUTONOMIA

Tanque de produto em aço inox com capacidade de 4.500 L



CONFORTO E SEGURANÇA

A cabine exclusiva, pressurizada e com filtro de carvão ativado, combinada à barra frontal, garante uma operação extremamente ergonômica, confortável e segura



QUALIDADE E PRECISÃO

O sistema INTELLISPRAY™ promove a aplicação pulsada com frequência de 20 Hz, enquanto o sistema INTELLIHEIGHT™ XRT®, com 7 sensores ao longo da barra, faz o controle automático da altura



NEW HOLLAND

SEMPRE COM VOCÊ



www.newholland.com.br

ESPECIFICAÇÕES	GUARDIAN SP310F
	MOTOR
MOTOR	FPT NEF 6 / 6,7 LITROS
POTÊNCIA DO MOTOR	289 CV
NÍVEL DE EMISSÃO	TIER 4B
CAPACIDADE DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL	568 L
CAPACIDADE DO TANQUE DE ARLA	91 L
SISTEMA DE LIMPEZA DO RADIADOR	REVERSÃO AUTOMÁTICA DA HÉLICE DO MOTOR
	TRANSMISSÃO
TRANSMISSÃO	TRANSMISSÃO HIDRÁULICA ELETRÔNICA
TRAÇÃO	4X4 INTEGRAL COM CONTROLE INDEPENDENTE DOS MOTORES DE RODA
GESTÃO DE VELOCIDADE	MODU CRUISE CONTROL - 4 OPÇÕES PRÉ-DEFINIDAS E AJUSTADAS EM TEMPO REAL PELO OPERADOR
VELOCIDADE MÁXIMA PARA DESLOCAMENTO	55 KM/H
	SISTEMA DE PULVERIZAÇÃO
BARRA DE PULVERIZAÇÃO	BARRA DE PULVERIZAÇÃO FRONTAL + BARRA TRASEIRA CENTRAL
COMPRIMENTO DA BARRA	36,6 M OU 40,2 M
ALTURA DE TRABALHO	0,63 M A 3,17 M
ESPAÇAMENTO ENTRE PORTA BICOS	50,8 CM
SEÇÕES DA BARRA	CONTROLE E CORTE INDIVIDUAL BICO A BICO
PULVERIZAÇÃO DE BORDADURA	BICO DE CERCA INTEGRADO
SISTEMA DE RECIRCULAÇÃO	PREENCHIMENTO AUTOMÁTICO DA BARRA, HOMOGENEIZAÇÃO E RECUPERAÇÃO DE PRODUTO
TANQUE DE PRODUTO	4.500 L EM AÇO INOX
SISTEMA DE ABASTECIMENTO	FLUXÔMETRO DE ABASTECIMENTO E MONITOR INTEGRADO
SISTEMA DE AGITAÇÃO	AGITADOR DE CALDA HIDRÁULICO
TANQUE DE ÁGUA LIMPA	568 L
SISTEMA DE ENXÁGUE	AUTOMÁTICO - ACIONADO DE DENTRO DA CABINE
SISTEMA DE LIMPEZA DA BARRA A AR	BOOM BLOW OUT - SISTEMA DE AR COMPRIMIDO
SISTEMA DE LIMPEZA DE PONTAS	ESTAÇÃO DE AR COMPRIMIDO CONTROLADO
BOMBA DE PRODUTO	BOMBA CENTRÍFUGA - VAZÃO NOMINAL DE 803 L/MIN
	SUSPENSÃO
SUSPENSÃO	HIDRÁULICA VARIÁVEL - INDEPENDENTE NAS 4 RODAS E AUTOCOMPENSANTE
VARIAÇÃO DA BITOLA	CONTROLE ELETRÔNICO AUTOMÁTICO NA CABINE
RODADO	PNEU VF380/90 R46
RAIO DE GIRO	5,49 M
	DIMENSÃO
VÃO LIVRE	1,83 M A 1,98 M
BITOLA	3,05 M A 4,06 M
ALTURA	3,90 M
LARGURA TOTAL	4,65 M
COMPRIMENTO	10,25 M
PESO APROXIMADO	13.700 KG
	POSTO DO OPERADOR
CABINE	CLIMATIZADA, PRESSURIZADA E COM FILTRO DE CARVÃO ATIVADO, BANCOS EM COURO, RETROVISOR ELÉTRICO E COOLER REFRIGERADO.
AGRICULTURA DE PRECISÃO	PLM INTELLIGENCE™
ILUMINAÇÃO DE TRABALHO	FULL LED NO TETO DA CABINE LED AZUL PARA BARRA DE PULVERIZAÇÃO E LED VERMELHO PARA MARCAÇÃO DE PONTA DE BARRA LUZES DE SEGURANÇA
CÂMERAS DE TRABALHO	CÂMERA DE RÉ
	AGRICULTURA DE PRECISÃO - PLM
ANTENA E PILOTO AUTOMÁTICO	PLM CYGNUS™
CONTROLADOR ELETRÔNICO DA PULVERIZAÇÃO	INTELLIVIEW™ 12 (ISOBUS)
CONTROLE AUTOMÁTICO DE ALTURA DE BARRA	INTELLIHEIGHT™ XRT®
CONTROLE INTELIGENTE DE APLICAÇÃO BICO A BICO	INTELLISPRAY™ II - FREQUÊNCIA DE PULSAÇÃO DE 20 HZ / PRESSÃO DE TRABALHO DE 69 KPA A 827 KPA
COMUNICAÇÃO ENTRE MÁQUINAS	INTELLIFIELD™
SISTEMA INTELIGENTE DE MANOBRAS DE CABECEIRA	INTELLITURN™
TELEMETRIA AVANÇADA	COMPARTILHAMENTO DE DADOS EM TEMPO REAL, ACESSO REMOTO E MONITORAMENTO À DISTÂNCIA.